



Scheda prodotto – Product data sheet

PDS-GC-3AAF55F6

page 1 di 1

Rubber Compound VMQ 75 – F6 RED

Vulcanizzazione: Perossido – Cured: Peroxide

ASTM D2000 M5 GE 707 A19 B37 EO16 EO36 G11 F19

Mescola prodotta con ingredienti secondo la norma FDA 21CFR177.2600

Compound made with ingredients according to FDA 21CFR177.2600 specification.

Date	Revision	Details of changes
22/01/21	06	Updated values and change data sheet format
06/09/19	05	Changed food conformity declaration
04/06/19	04	Updated values and Change data sheet format
03/06/15	03	Updated values
10/01/14	02	Updated values
06/07/11	01	Updated values
11/03/11	00	First edition

Parametri di vulcanizzazione provini	Specimens Vulcanization parameters
Lastre spessore 2 mm: 170°C per 10 minuti	Slab 2 mm thickness: 170°C. for a period of 10 minutes
Bottoni diametro 29 mm spessore 13 mm 170°C per 20 minuti	Buttons diameter 29 mm thickness 13 mm 170°C. for a period of 20 minutes
Post vulcanizzazione: 4 ore a 200°C	Post-cure cycle: 4 hours at 200°C

Physical Properties

Temperatura di utilizzo:	-60°C a +200°C	Operating temperature range:	-60°C to +200°C
--------------------------	----------------	------------------------------	-----------------

Proprietà	Property	Test Method	Units	Measured Value
Durezza	Hardness	UNI ISO 48-4	Shore A3	78
Densità	Density	EN ISO 1183-1A	g/cm ³	1.340
Carico a rottura	Tensile strength	DIN 53504 S2	N/mm ²	8
Allungamento a rottura	Elongation at break	DIN 53504 S2	%	210
Resistenza a Lacerazione	Tear strength	ASTM D 624 B	kN/m	21
Compression set 22 hrs @ 175°C	Compression set 22 hrs @ 175°C	DIN 53517 B	%	14

Change in properties after ageing

Test conditions DIN 53508 (Aria – Air) / DIN 53521 (Fluidi – Fluids)

Ambiente Medium	Tempo Time	°C	Durezza Hardness	Δ Tensile Strength	Δ Elong. At break	Δ Volume	Δ Weight
Aria - Air	72	225	+1	-14	-19	-	-
IRM 901	70	150	-4	-10	-12	+6	-
IRM 903	70	150	-22	-	-	+34	-

I dati riportati sono suscettibili di variazioni che GAPI riterrà di apportare per migliorare le caratteristiche del prodotto.

Per applicazioni specifiche si consiglia di contattare il nostro customer service. Documentazione non soggetta ad aggiornamento.

Since development and improvement of compounds is a continuing process, GAPI reserves the right to modify their composition and characteristics.

For specific application please contact our customer service. Uncontrolled copy.